

Продукция

Непрерывнолитая заготовка:

Непрерывнолитая заготовка квадратного сечения, со стороной квадрата 150 мм длиной от 6000 мм до 12000 мм.

Сталь углеродистая обыкновенного качества		
DIN 17100	ASTM A29	ГОСТ 380-2005
St37.2	1015	3сп
St44.2	1023	4сп
St52.3	1030	5сп

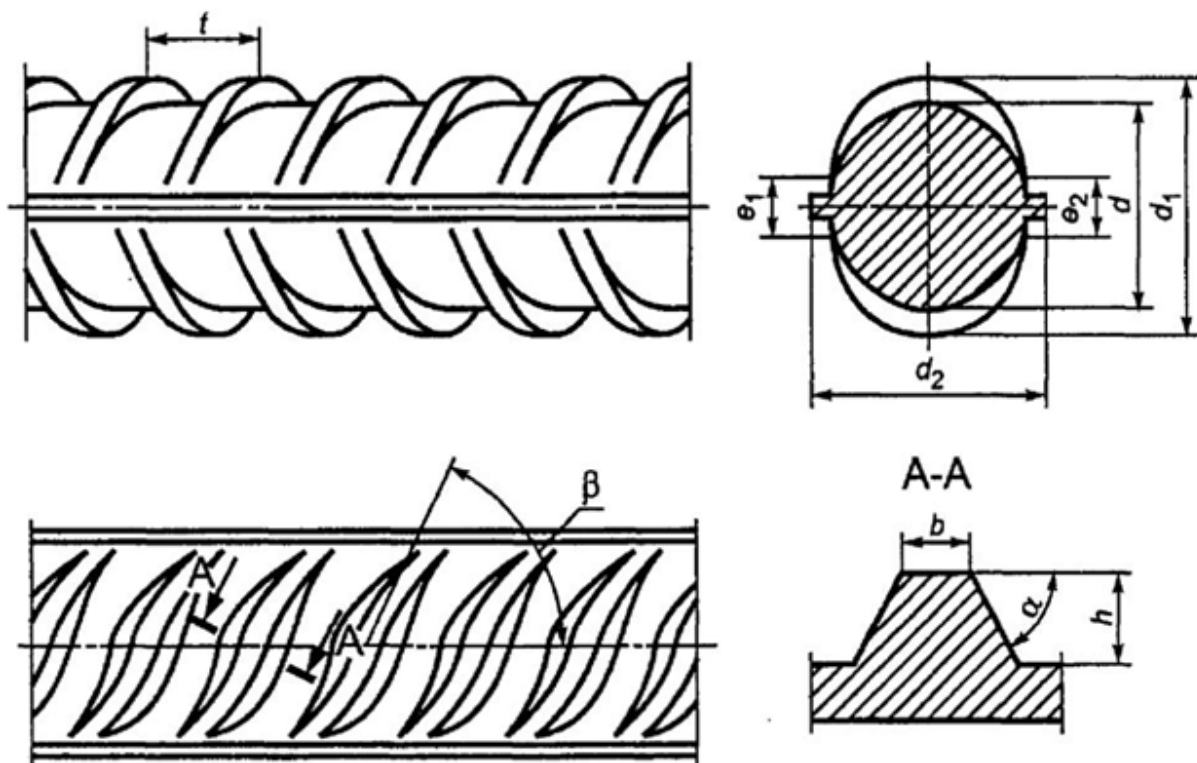
Сталь низколегированная конструкционная			
ASTM A615	DIN 488	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19281-80
Grade 60	B500A (1.043)	35ГС	09Г2С
Grade 75	B500B (1.043)	25Г2С	
Grade 40			

Сортовой прокат:

Прокат периодического профиля для армирования железобетонных конструкций номинальным диаметром от 10 мм до 32 мм в прутках.

НД	Класс прочности	Номинальный диаметр, мм
ГОСТ Р 52544-2006	A500С	10-32
СТО АСЧМ 7-93		
ГОСТ 10884-94	Ат800	12, 14
ГОСТ 5781-82	А-III (А400)	18-32
DIN 488:2009-08	B500B (1.0439)	10-32

Вид периодического профиля согласно ГОСТ Р 52544-2006, СТО АСЧМ 7-93, ГОСТ 10884-94



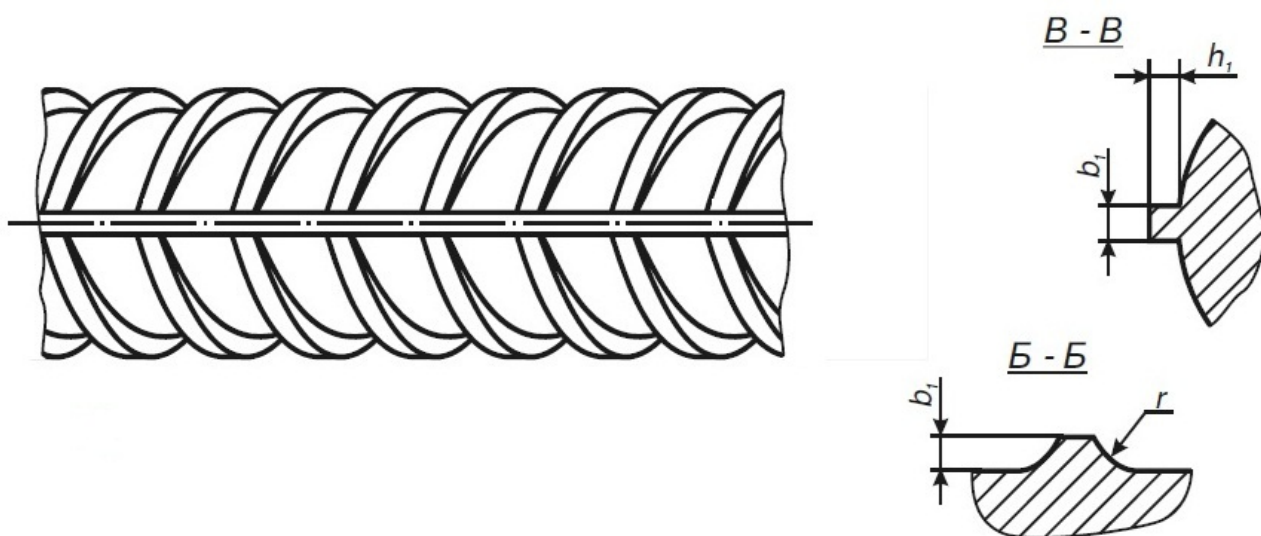
Геометрические параметры согласно ГОСТ Р 52544-2006.

Параметр	Обозначение	№10	№12	№14	№16	№18	№20	№22	№25	№28	№32
Вес погонного метра, кг		0,616 ±5%	0,888 ±5%	1,208 ±5%	1,578 ±4%	1,998 ±4%	2,466 ±4%	2,984 ±4%	3,853 ±4%	4,834 ±4%	6,313 ±4%
Наименьший и наибольший	d_1, d_2	10,9-12,1	13,1-14,3	15,3-16,5	17,2-18,8	19,3-20,9	21,5-23,1	23,7-25,3	26,9-28,5	29,8-32,2	33,9-36,3
Фактический диаметр	d	9,0-9,8	10,8-11,6	12,8-13,6	14,7-15,5	16,6-17,4	18,6-19,4	20,6-21,5	23,6-24,5	26,3-27,4	30,0-31,1
Овальность, мм		Не более	Не более	Не более	Не более	Не более	Не более	Не более	Не более	Не более	Не более
Высота поперечных ребер,	h	0,65-1,0	0,78-1,2	0,91-1,4	1,04-1,6	1,2-1,8	1,3-2,0	1,45-2,2	1,63-2,50	1,82-2,80	2,08-3,20
Шаг поперечных	t	4,0-10,0	4,8-12,0	5,6-14,0	6,4-16,0	7,2-18,0	8,0-20,0	8,8-22,0	10,0-25,0	11,2-28,0	12,8-32,0
Суммарное расстояние между концами	Σe_i	Не более 6,3	Не более 7,5	Не более 8,8	Не более 10,0	Не более 11,3	Не более 12,6	Не более 13,8	Не более 15,7	Не более 17,6	Не более 20,1

Геометрические параметры согласно ГОСТ 10884-94.

Параметр	Обозначение	№12	№14
Вес погонного метра, кг		0,888	1,210
		+5/-6%	+5/-6%
Номинальный диаметр прутка по стержню, мм	d_1	12,1-14,6	14,3-16,8
Высота поперечных ребер, мм	h	Не менее 1,0 мм	Не менее 1,1 мм
Шаг поперечных ребер, мм	t	6,8-9,2	7,7-10,3
Угол наклона боковой поверхности ребра °	α	30-45	30-45
Угол наклона поперечных ребер, °	β	45	45

Вид периодического профиля согласно ГОСТ 5781-82



Параметр	Обозначение	№18	№20	№22	№25	№28	№32
Вес погонного метра, кг		2,00	2,47	2,98	3,85	4,83	6,31
		+3/-5%	+3/-5%	+3/-5%	+3/-5%	+3/-5%	+3/-4%
Номинальный диаметр прутка по стержню, мм	d	16,5-17,3	18,5-19,5	20,5-21,4	23,5-24,4	25,8-26,8	29,8-30,8
Овальность, мм		0,8	0,8	0,9	0,9	1,1	1,1
Высота поперечных ребер, мм	h	1,0-2,0	1,0-2,0	1,0-2,0	1,0-2,0	1,3-2,0	1,3-2,0

